Kvalifikuotas elektroninis parašas
ALMANTAS TAMOŠIŪNAS
2026-08-20 16:35:13 GMT+3
Paskirtis: Parašas

III
etapas
NE
NW
SE
A
B
1
2
3
4
81 Units
648 Bales
162 tons
75 Units
600 Bales
150 tons
6.000
5.100

Pastato PM7 eksplikacija alt. -4.800					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS	TEMPERATŪRA ŽIEMĄ	TEMPERATŪRA VASARĄ	PASTABOS
II etapas					
C0-01	Laiptinė N1	17.82	+10	nevėsinama	
C0-02	Laiptinė N2	20.70	+18	nevėsinama	
C0-03	Laiptinė N3	18.67	+18	nevėsinama	
C0-04	Garo gamybos patalpa	116.91	min. +8	+40	
C0-05	Gamybos salė -4,8 m	4 409.66	min. +8	nevėsinama	
C0-06	Vakuuminių siurblių patalpa	158.60	min. +8	nevėsinama	
C0-07	VĮ skirstomųjų įrenginių patalpa	147.76	min. +8	nevėsinama	
C0-08	Transformatorinė N1	14.47	nešildoma	+40	
C0-09	Transformatorinė N2	15.29	nešildoma	+40	
C0-10	Transformatorinė N3	15.29	nešildoma	+40	
C0-11	Transformatorinė N4	15.29	nešildoma	+40	
C0-12	Transforamtorinė N5	15.29	nešildoma	+40	
C0-13	Kompresorinė	134.61	min. +8	+40	
C0-14	SGGS vožtuvinė ir vandens įvadas	36.44	+18	nevėsinama	
C0-15	Cheminių medžiagų sandėlis	432.61	+18	nevėsinama	
C0-16	VĮ pastotė	28.68	+5	+30	
C0-17	VĮ pastotė	22.08	-20	+40	
C0-18	Rewinderio MCC patalpa	38.97	+5	+28	
C0-19	Tambūras	4.92	+21	nevėsinama	21
		5 664.06 m²			

Masės sandėlio (Pulp Storage) eksplikacija alt. -3.550					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS	TEMPERATŪRA ŽIEMĄ	TEMPERATŪRA VASARĄ	PASTABOS
II etapas					
B-01	Masės paruošimo patalpa	3 722.98	min. +8	nevėsinama	
B-02	Masės paruošimo operatorinė	11.74	+21	+24	
B-03	Tualetai. Masės paruošimo cechas	10.35	+21	nevėsinama	
		3 745.07 m²			
III etapas					
A-01	Celiuliozės sandėlis	2 688.69	nešildoma	nevėsinama	
		2 688.69 m²			
		6 433.76 m²			

SIENŲ TIPŲ ŽYMĖJIMAS:

SN1	Sandwich plokštė su PIR užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. U=0.14 W/m2/K.
SN1A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI45 U=0.25 W/m2/K.
SN1B	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.25 W/m2/K.
SN1C	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI120 U=0.25 W/m2/K.
SN1D	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI180 U=0.25 W/m2/K.
SN3	Sandwich plokštė su MW užpildu, 120mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. U=0.31 W/m2/K.
SN3A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 120mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.31 W/m2/K.
SN4A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 100mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI45 U=0.37 W/m2/K.
SN4B	Sandwich plokštė su MW užpildu, 100mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.37 W/m2/K.
SN5	Sandwich plokštė su MW užpildu, 175mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.21 W/m2/K.

SIENŲ TIPŲ ŽYMĖJIMAS:

GB1	1. G/b atitvara 200mm 2. Siltinimas mineraline vata 100mm 3. Oro tarpas 60mm 4. Profiliuota skarda 40mm
GB2	G/b atitvara
GB3	G/b atitvara, ugniaatsparumas iki REI60
GB4	G/b atitvara, ugniaatsparumas iki REI180
	G/k atitvara 125mm
M1	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI30
M2	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI45
M3	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI60
M4	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI120

SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI:

▨	ESAMAS PASTATAS
▩	GRETIMI PASTATAI
▨	ŽEMĖ
🟨	II ETAPAS
▨	III ETAPAS

0	2026-07-31	PP
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)

KVAL. PATV. DOK. NR.

UAB „Bendrieji statybų projektai“
Savanorių pr. 187, III a.
LT-50177 Kaunas, Lietuva
info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu

35211	PV	Neringa Bartkienė
A1040	PDV	Ramūnas Grubinskas
	PDA	Žymantė Saveraitė

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
Gamybos, pramonės paskirties pastato 31P2/g rekonstravimo, gamybos, pramonės paskirties pastatų, kitos paskirties inžinerinių statinių, Vilniaus g. 10, Grigiškės, Vilniaus m. sav., statybos projektas

STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS
02 - Gamybos pastatas su sandėliavimo patalpomis

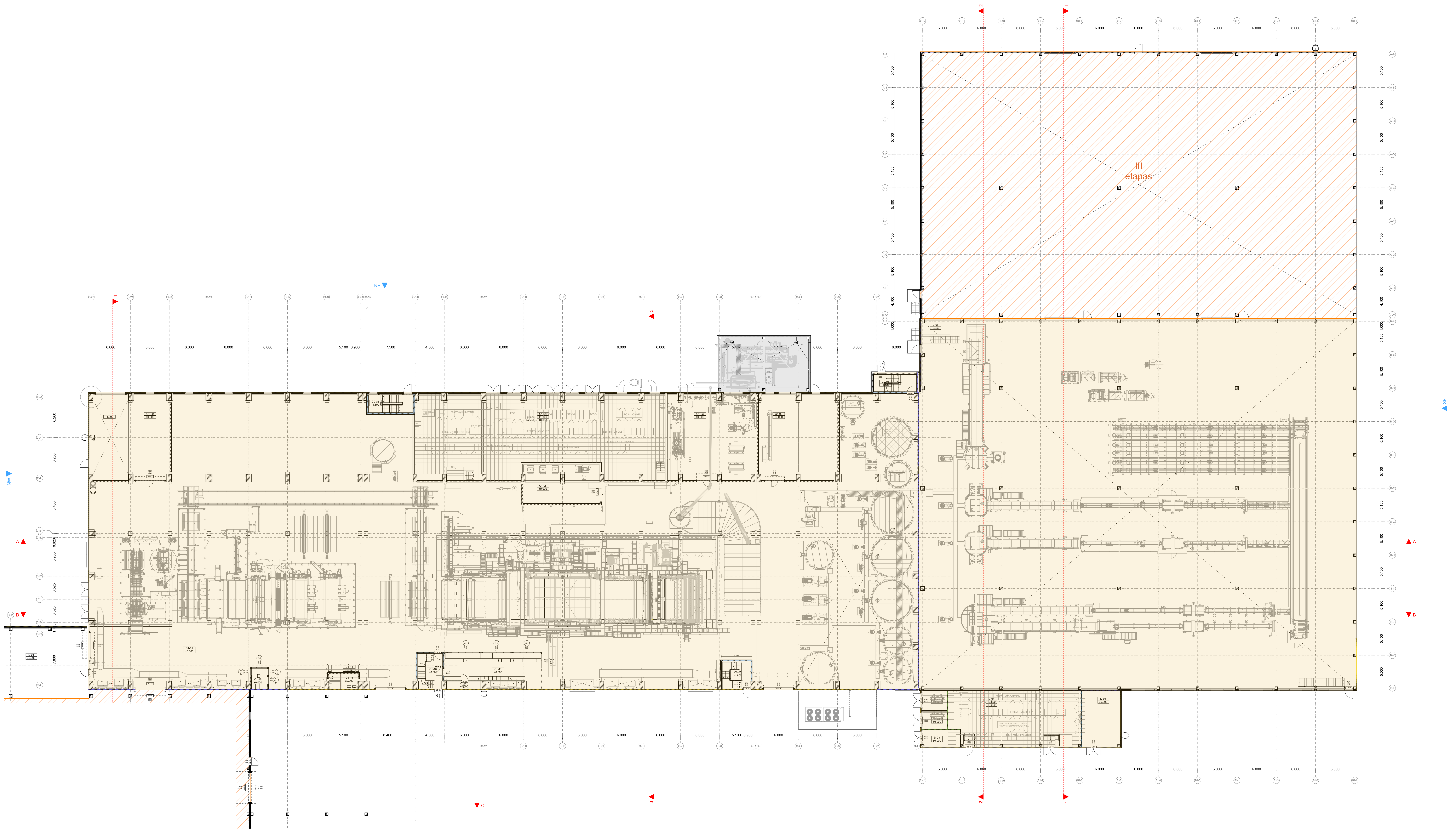
DOKUMENTO PAVADINIMAS
Planas alt. -3.550, -4.800 M1:200

LAIDA
0

LT

STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)
UAB "Grigeo Tissue"

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
460-02-PP-SA.B-01	4	13



Pastato PM7 eksplikacija alt. ±0.000					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS	TEMPERATŪRA ŽIEMĄ	TEMPERATŪRA VASARĄ	PASTABOS
II etapas					
C1-01	Gamybos salė 0,0m	3 826.85	min. +8	nevėsinama	
C1-02	Šlifavimo staklės, dirbtuvės	159.80	min. +8	nevėsinama	
C1-03	Garo ir kondencato mazgas	179.44	min. +8	nevėsinama	
C1-04	PM7 MCC kambarys	468.80	+5	+28	
C1-05	Yankee chemijos patalpa	69.53	+18	nevėsinama	
C1-09	Tambūras	82.51	min. +8	nevėsinama	
C1-10	PM7 operatorinės laiptinė	21.33	+18	nevėsinama	
C1-11	PM7 operatorinė	64.90	+21	+26	
C1-12	Techninė patalpa	6.59	+18	nevėsinama	
C1-14	Rūkymo patalpa	6.37	+21	nevėsinama	
C1-15	PM7 tualetai	10.55	+21	nevėsinama	
C1-16	Rewinderio operatorinė	7.54	+21	+24	
		4 904.21 m²			

Masės sandėlio (Pulp Storage) eksplikacija alt. ±0.000					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS	TEMPERATŪRA ŽIEMĄ	TEMPERATŪRA VASARĄ	PASTABOS
II etapas					
B-05	Vožtuvinė	10.23	+10	nevėsinama	
D-01	Transformatorinė N6	11.96	-20	+40	
D-02	Transformatorinė N7	11.00	-20	+40	
D-03	VĮ skirstomųjų įrenginių patalpa	15.38	+5	+30	
D-04	Masės paruošimo MCC patalpa	169.01	+5	+28	
D-05	SGGS Siurblinė	49.49	min. +8	nevėsinama	
		267.07 m²			

	II etapas	III etapas	
PASTATO 02 BENDRASIS PLOTAS	**16 144.35**	**2 688.69**	**18 833.04 m²**

SIENŲ TIPŲ ŽYMĖJIMAS:

SN1	Sandwich plokštė su PIR užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. U=0.14 W/m2/K.
SN1A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI45 U=0.25 W/m2/K.
SN1B	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.25 W/m2/K.
SN1C	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI120 U=0.25 W/m2/K.
SN1D	Sandwich plokštė su MW užpildu, 160mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI180 U=0.25 W/m2/K.
SN3	Sandwich plokštė su MW užpildu, 120mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. U=0.31 W/m2/K.
SN3A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 120mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.31 W/m2/K.
SN4A	Sandwich plokštė su MW užpildu, 100mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI45 U=0.37 W/m2/K.
SN4B	Sandwich plokštė su MW užpildu, 100mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.37 W/m2/K.
SN5	Sandwich plokštė su MW užpildu, 175mm modulio aukštis 1150mm, tvirtinama horizontaliai. Ugniaatsparumas iki REI60 U=0.21 W/m2/K.

SIENŲ TIPŲ ŽYMĖJIMAS:

GB1	1. G/b atitvara 200mm 2. Siltinimas mineraline vata 100mm 3. Oro tarpas 60mm 4. Profiliuota skarda 40mm
GB2	G/b atitvara
GB3	G/b atitvara, ugniaatsparumas iki REI60
GB4	G/b atitvara, ugniaatsparumas iki REI180
	G/k atitvara 125mm
M1	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI30
M2	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI45
M3	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI60
M4	Mūrinė atitvara. Ugniaatsparumas iki REI120

SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI:

▨	ESAMAS PASTATAS
▦	GRETIMI PASTATAI
▨	ŽEMĖ
🟨	II ETAPAS
🟧	III ETAPAS

0	2026-07-31	PP
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)

KVAL. PATV. DOK. NR.

UAB „Bendrieji statybų projektai“
Savanorių pr. 187, III a.
LT-50177 Kaunas, Lietuva
info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu

35211	PV	Neringa Bartkienė
A1040	PDV	Ramūnas Grubinskas
	PDA	Žymantė Saveraitė

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
Gamybos, pramonės paskirties pastato 31P2/g rekonstravimo, gamybos, pramonės paskirties pastatų, kitos paskirties inžinerinių statinių, Vilniaus g. 10, Grigiškės, Vilniaus m. sav., statybos projektas

STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS
02 - Gamybos pastatas su sandėliavimo patalpomis

DOKUMENTO PAVADINIMAS	LAIDA
Planas alt. ±0.000 M1:200	0

LT

STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)
UAB "Grigeo Tissue"

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
460-02-PP-SA.B-02	5	13